

# 建材試験 センター会報 10<sup>1968</sup>

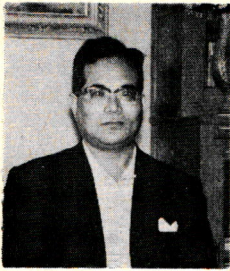
VOL. 4  
N O. 10

・巻頭言／これからの建築業界 中村 伸

・Ⅰ 研究報告  
建築工事用シートの「はとめ」強さ試験について  
鈴木 庸夫

・Ⅱ 業務報告  
受託状況  
会合その他事項

財団法人 建材試験センター



## これからの建築業界

中村 伸

建設白書が42年度の住宅建設戸数が128万戸だと報じている。毎年10～15%は増加してきているから、43年度は150万戸になるかもしれない。相当な戸数である。この割合で建てゆけば、日本の住宅建築もこの数年の間に飽和状態になるであろう。つまり住宅建築も量的不足の時代から質的転換の時代に変るわけである。さきに事務所建築が飽和状態になり、超高層ビルなどへの質的な転換をしたことを思い浮べると、住宅建築の場合は郊外の木造小住宅から旧市内や駅近辺の高層マンション時代になってゆくのではないかと思う。そして量的には建築活動は低下するのはやむをえないだろう。建築材料についても、そうした変化についてゆくものを考えておく必要がある。建築材料だけはいくら作っても売れたという時代もあと数年で峠が見えてくるかもしれない。終戦後20数年も続いてきている数量ブームになっているだけに、あの種のショックをうけなければよいがと思う。

こういう弱気の見方をする人は今のところ少いようで建築界だけには不景気はないだろうという見方が一般だから。……だからかえって私は反動的なショックを心配する。

つぎに来るべき住宅建築というものは質的な改良であろうと想像されるが、それには都市計画、区割整理などが先行することを必要とし、より広範な世論とバックを必要とするものだけに、ブームというほど盛り上りのあるものになるとは思われないし、それまでに時間がかかりさうに思う。その間に建築界全般に合理化が進行して、すっきりしたものになってゆくことが必要のように思う。

建築界の合理化としてどんな事項が考えられるか。

1. 日本の現在の建築費は国際的に高い。万国博の建築費がカナダ館の場合をとってみても、モントリオールの場合の6割高だという。私が聞いてみた欧米の現場の工事費も日本に比べると意外なほど安かった。日本では材料が安く、労賃が安くしかもなぜ工事費だけが高いのか？

2. 万国博の建築工事打合せのとき、英国から提案

され問題になったように、英国など法律で総合請負を禁止している。工事は専門請負が分割して担当し、設計事務所が全体をみているというのが、欧米の工事法である。日本式の総合請負は前時代的なものか。下請制度というものも前時代的ではなからうか？

3. 職人はそれぞれ職人組合があって、そこから直接派遣される。職人は組合費をおさめる以外に、親方に頭をはねられたりはしない。そういう職人は仕様書通りの仕事を規格製品を使って行なうのであって、組合に対して責任をとる。元請のカントクの御機嫌には関係ない。

4. 日本の場合、本質的なカントク権は元請にあるから、材料のJISも仕様書のJASSも1つの参考にぐらいにしかならない。材料メーカーがJISよりも元請の意向を尊重せざるを得ず、材料の独立がなかなかできない。

5. 材料の独立が難しいため群小メーカーが分立しているが、これは二、三の大メーカーに統合されてゆかなければならない。

要するに建築業界全般を通じて、カオとかコネとかが優先して、合理性を欠き、建設業者も材料メーカーも無数に乱立しているという現状であって、イシン前夜を思わせるのである。イカレル若者達がでてしかるべきトコロかもしれない。

こうした古い不合理なものが、建築の数量ブームの終了とともに合理化に向わないと、建築業界のきたるべき不景気は案外長く続くかもしれない。

もちろん私もそうならないことを望んでいるし、これから卒業して建築界に入ろうという学生諸君にも、気の毒なことになると心配している。われわれが生きている間だけでも何とか現状が維持できれどと願うのであるが、といって、前記5項目のどれをとってみてもチットヤ、ソットで変えられそうなものではない。<筆者：東京都立大学工学部建築工学科教授：工博>

## 1. まえがき

建築工事現場の落下物による危害防止のために、用いられている「建築工事用シート」のはとめ強さ試験について報告する。

昭和41年5月に JIS A 8952—1966「建築工事用シート」が制定され、昭和42年4月より指定商品となり、表示許可工場申請にともなう試験が実施された。主として、日本帆布製品工業連合会を通して、過去1年にわたり、合計123件（1件につき長さ・巾方向各々3枚合計738枚）の建築工事用シートのはとめ強さ試験の依頼が当建材試験センターにあった。JIS規格には、(1)シートの引張強さおよび伸び、(2)防炎性試験、(3)試作された建築工事用シートのはとめ強さの4項目が規定されている。シートの引張強さおよび伸びについては、原料管理として行なわれ、防炎性については、日本防炎協議会の認定制度があり、表示を認下されたものを使用するようになっている。したがって JIS 表示許可工場申請にともなう実地試験には、はとめ強さ試験のみが行なわれている。したがって、ここでははとめ強さ試験についてのみの報告である。

## 2. 試験体

試験体は、依頼者が実際の製造方法と同じようにして製作したもので、その細部については、各社独自の仕様によっている。大きさは図1に示すように、巾45cm以上、長さ約40cmのシートにロープとはとめ1箇所をつけたものである。提出された試験体数は1件につき、長手方向と巾方向とも、おのおの3枚づつ計6枚である。

建築工事用シートには1類と2類の2種類がある。

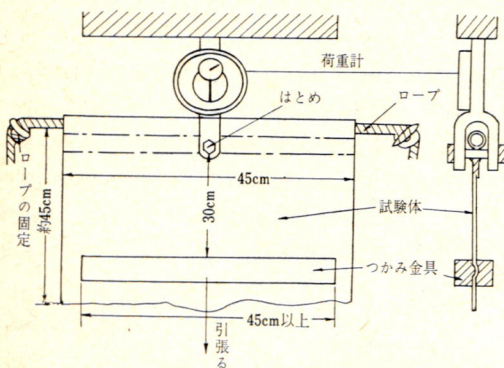


図1 試験体およびはとめ強さ試験

1類はシートだけで、落下物による危害防止に使用されるもの。2類は落下物による危害防止の場合に、金網と併用して使用されるものである。その規格値を表1に示す。

表1 建築工事用シートの規格値 (JIS A 8952)

| 種類 | 引張強さ×伸び<br>(kg/mm)<br>(たて・よこ<br>のうち弱い<br>方向のもの) | 3枚平均引張強さ<br>(kg)<br>(たて・よこ<br>のうち弱い<br>方向のもの) | 3枚の平均はとめ強さ<br>(kg)<br>(長さ・巾方向<br>のうち弱い方<br>向のもの) | 防炎性  |
|----|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------|------|
| 1類 | 3枚平均5000以上かつ1枚の測定値の最低4500以上                     | —                                             | 0.25L以上                                          | 防炎2級 |
| 2類 | —                                               | 50以上                                          | 0.15L以上                                          | 防炎2級 |

注) L : はとめ間隔 (mm)

## 3. 試験方法

試験方法は JIS A 8952「建築工事用シート」の5.2 はとめ強さに規定されている方法によった。

装置は図1および写真1示すように、荷重計、ロープ固定部、シートの固定部（つかみ金具）および手動による引張部からなっている。

ロープは引張方向に直角に張って固定する。ロープの固定が試験結果に影響をおよぼすおそれがあるので、試験中にゆるんだり、最初からたるんでいないように、しっかり固定する。

引張荷重はじょじょに加えるのであるが、1秒間に約1~2kgの引張速度で行なっている。

はとめ強さの測定値のきめ方は、はとめ金具がシートからはずれるか、はとめ周辺のシートまたは縫目が破れる直前の引張荷重をもって、はとめ強さとする。

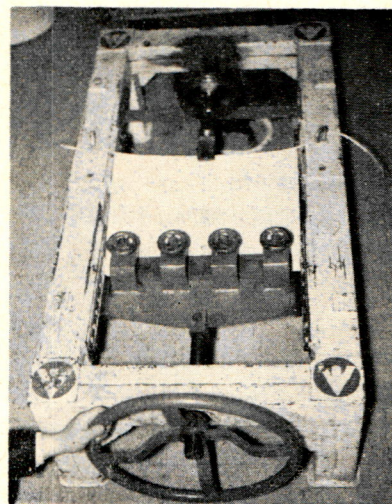


写真1

#### 4. 試験結果および考察

はとめ強さ試験結果をシート別にまとめて表2に示す。表2は123件(738枚)の試験したはとめ強さ結果のうち弱い方向の3枚のデータの平均値であらわした。はとめ間隔L(mm)は次式(1),(2)によって算出した。

$$1 \text{ 類のはとめ間隔 } L(\text{mm}) = \frac{\text{はとめ強さ}(3 \text{ 枚の平均値})}{0.25} \dots\dots(1)$$

$$2 \text{ 類のはとめ間隔 } L(\text{mm}) = \frac{\text{はとめ強さ}(3 \text{ 枚の平均値})}{0.15} \dots\dots(2)$$

##### 4.1 はとめ強さと規格値

JIS 規格では、建築工事用シートのはとめ間隔は450mm以下とするよう制限がある。はとめ強さの弱いものについては、はとめ間隔を短かくして、表1の規格値を満たさなければならない。はとめ間隔を短かくすることは経済上好ましくない。

表2ははとめ強さ試験結果から、はとめ強さが表1の規格値を満たすか、否かを2,3の条件を仮定して検討してみる。その結果を表3に示す。

##### a) はとめ間隔を450mmした場合

1類製品で、はとめ間隔を450mmに出来るものは、はとめ強さが112.5以上の値を得たもので、表3に示したように、全体の37%であった。シートが1類に属するものでは、46%で5割をわっていた。

2類製品(落下物による危害防止の場合に、金網を併用して使用されるもの)で、はとめ間隔を450mmに出来るものは、はとめ強さが67.5kg以上の値を得たもので、全体の94%で、ほとんどのものが、その条件を満たしていた。

b) はとめ間隔を300mmとした場合(300mmは通常用いられているはとめ間隔の短かい方の値)

1類製品で、はとめ間隔を300mmに出来るものは、はとめ強さが、75kg以上の値を得たもので、表3のように、全体の89%であった。

2類製品で、はとめ間隔を300mmに出来るものは、はとめ強さが、45kg以上の値を得たもので、表2からも明かなようにすべてのものが、その条件を満たしていた。

##### 4.2 はとめ強さとそのバラツキの要因

はとめ強さ試験結果におよぼす要因はいろいろ考えられるが、その要因とはとめ強さとの相関性を知るとは、多くのデータから、計画的な実験が必要とされるが、ここでは123件からのみ得たことについて述べる。

る。

##### a) はとめ強さとロープの種類・太さ

シート別にロープ種類・太さに類別して、試験件数の多かった6種について、図示してみると図2~7に示すようになる。この結果は大体ロープの種類が同じ場合同一シート内ではロープの太いものほど、はとめ強さが強い傾向にあった。ロープの太さが同じ場合はロープの種類間の優劣ははっきりしないが、サイズルが同一シート内では、大きいのはとめ強さを示していた。また、本試験に使用されたロープの種類の比率を参考に述べると、サイズルが1番多く約50%、ポリロープが25%、麻が約20%であった。

##### b) はとめ強さとシートの引張強さおよび伸び

はとめ強さはシートの引張強さ×伸び値に関連性があり、積の値が大きいものは、はとめ強さも大きい値をしめしている。シートの6号、7号のものは引張強さが大きく、ナイロン系のH-200、1200などは伸びの大きいものの例である、参考にシートの引張強さと伸びの値を表4に示した。

表4 シートの引張強さおよび伸び

| シートの種類   | 試験項目 | ビニロン系 |     |     |     |      | ナイロン系 |      |
|----------|------|-------|-----|-----|-----|------|-------|------|
|          |      | 6号    | 7号  | 115 | 117 | 5890 | H-200 | 1200 |
| 引張強さ(kg) | たて   | 139   | 120 | 152 | 114 | 153  | 100   | 105  |
|          | よこ   | 143   | 99  | 144 | 112 | 158  | 85    | 103  |
| 伸び(mm)   | たて   | 52    | 55  | 44  | 48  | 58   | 64    | 49   |
|          | よこ   | 58    | 52  | 56  | 57  | 61   | 62    | 64   |

注) 依頼者の提示資料による。

##### c) はとめ強さと縫製方法

今回の試験においては、相関性はみいだせなかった。ウェルター加工、高周波によるはり合わせなども2~3件あったが、合せ目から破れていた。

##### d) その他

はとめ強さに影響をおよぼすと思われる要因は以上の外にも、はとめの大きさ・形・材質、補強布のとりつけ方・大きさ・形・材質・ロープの強さ、伸び、はとめを挿入するための穴のあけ方なども考えられる。本試験においては検討出来なかった。

##### 4.3 はとめ強さ試験における破断状況

はとめ強さ試験における破断しかたには主に2種であった。(1)はとめ周辺から裂け始めめるもの、(2)縫目が裂け始めるものであった。稀に、麻などにおいてはロープの切断なども2~3点あった。

<鈴木庸夫、建材試験センター試験業務課長>

表2 はとめ強さ試験結果

| シートの<br>種 類                       | ロープの  |            | 縫製方法   |     | はとめ<br>強 さ<br>(kg) | はとめ間隔<br>(mm) |       |
|-----------------------------------|-------|------------|--------|-----|--------------------|---------------|-------|
|                                   | 材 質   | 太さ<br>(mm) | 糸      | 針目数 |                    | 1種            | 2種    |
| ビニロン<br>クレモナ<br>6号<br>(1)         | サイズル  | 6          | ビニロン8  | 27  | 159                | 636           | 1060  |
|                                   | 〃     | 4          | 〃      | 18  | 129                | 516           | 860   |
|                                   | 〃     | 4          | ビニロン20 | 20  | 128                | 512           | 853   |
|                                   | 〃     | 6          | ビニロン19 | 19  | 114                | 456           | 760   |
|                                   | 〃     | 6          | 〃      | 19  | 113                | 452           | 753   |
|                                   | 〃     | 6          | 〃      | 19  | 113                | 452           | 753   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 20  | 110                | 449           | 733   |
|                                   | サイズル  | 6          | 〃      | 19  | 109                | 436           | 727   |
|                                   | 麻     | 6          | 〃      | 25  | 107                | 428           | 713   |
|                                   | 〃     | 6          | ビニロン20 | 18  | 107                | 428           | 713   |
|                                   | サイズル  | 4          | ビニロン8  | 20  | 101                | 404           | 673   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 20  | 100                | 400           | 667   |
|                                   | サイズル  | 4          | 〃      | 19  | 98                 | 392           | 653   |
|                                   | 麻     | 5          | ビニロン20 | 21  | 97                 | 388           | 647   |
|                                   | サイズル  | 4          | ビニロン8  | 19  | 95                 | 380           | 633   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 19  | 94                 | 376           | 627   |
|                                   | 〃     | 3          | 〃      | 19  | 93                 | 372           | 620   |
|                                   | サイズル  | 4          | 〃      | 23  | 93                 | 372           | 620   |
|                                   | 〃     | 4          | 〃      | 20  | 88                 | 352           | 587   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 20  | 81                 | 324           | 540   |
| 平 均                               | —     | —          | —      | —   | 106.4              | 425.8         | 705.1 |
| 標準偏差                              | —     | —          | —      | —   | 16.4               | —             | —     |
| ビニロン<br>クレモナ<br>7号<br>(2)         | サイズル  | 4          | ビニロン20 | 20  | 137                | 548           | 913   |
|                                   | 〃     | 4          | ビニロン8  | 19  | 131                | 524           | 873   |
|                                   | 〃     | 4          | 〃      | 19  | 125                | 500           | 833   |
|                                   | 〃     | 6          | 〃      | 18  | 121                | 484           | 807   |
|                                   | 〃     | 4          | 〃      | 19  | 120                | 480           | 800   |
|                                   | 〃     | 4          | 〃      | 20  | 115                | 460           | 767   |
|                                   | —     | 4          | 〃      | 18  | 101                | 404           | 673   |
|                                   | サイズル  | 5          | 〃      | 24  | 100                | 400           | 667   |
|                                   | 麻     | 5          | ビニロン20 | 20  | 90                 | 312           | 520   |
|                                   | —     | 4          | ビニロン8  | 21  | 78                 | 312           | 520   |
| 平 均                               | —     | —          | —      | —   | 113.8              | 457.2         | 745.2 |
| 標準偏差                              | —     | —          | —      | —   | 17.9               | —             | —     |
| ビニロン<br>115<br>(1)                | 麻     | 6          | ビニロン8  | 19  | 140                | 560           | 933   |
|                                   | サイズル  | 4          | ビニロン20 | 20  | 137                | 548           | 913   |
|                                   | 〃     | 4          | コレ8    | 19  | 129                | 516           | 860   |
|                                   | 麻     | 5          | 〃      | 15  | 128                | 512           | 853   |
|                                   | 〃     | 5          | 〃      | 19  | 119                | 476           | 793   |
|                                   | サイズル  | 4          | 〃      | 20  | 116                | 464           | 773   |
|                                   | 麻     | 5          | 〃      | 18  | 106                | 424           | 707   |
|                                   | 〃     | 6          | 〃      | 25  | 105                | 420           | 700   |
| シートの<br>種 類                       | ロープの  |            | 縫製方法   |     | はとめ<br>強 さ<br>(kg) | はとめ間隔<br>(mm) |       |
|                                   | 材 質   | 太さ<br>(mm) | 糸      | 針目数 |                    | 1種            | 2種    |
| 平 均                               | —     | 5          | ビニロン8  | 20  | 93                 | 372           | 620   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 20  | 87                 | 348           | 580   |
| 標準偏差                              | —     | —          | —      | —   | 116.0              | 464.0         | 769.5 |
| ナイロン<br>ターポリ<br>ン<br>H-200<br>(1) | ポリローブ | 4          | ビニロン8  | 19  | 162                | 648           | 1080  |
|                                   | サイズル  | 4          | 〃      | 19  | 151                | 604           | 1007  |
|                                   | 麻     | 5          | 〃      | 19  | 135                | 540           | 900   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 19  | 131                | 524           | 873   |
|                                   | 麻     | 5          | ビニロン20 | 18  | 131                | 524           | 873   |
|                                   | ポリローブ | 4          | ビニロン8  | 20  | 123                | 492           | 820   |
|                                   | 麻     | 5          | 〃      | 19  | 122                | 488           | 813   |
|                                   | —     | 4          | 〃      | 21  | 114                | 456           | 760   |
|                                   | —     | 3          | 〃      | 19  | 114                | 456           | 760   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 20  | 114                | 456           | 760   |
| 平 均                               | —     | —          | —      | —   | 126.5              | 506.6         | 843.2 |
| 標準偏差                              | —     | —          | —      | —   | 25.8               | —             | —     |
| ビニロン<br>117<br>(1)                | サイズル  | 4          | ビニロン20 | 20  | 127                | 508           | 847   |
|                                   | 麻     | 5          | 〃      | 18  | 119                | 476           | 793   |
|                                   | サイズル  | 4          | ビニロン8  | 19  | 112                | 448           | 747   |
|                                   | 〃     | 4          | 〃      | 20  | 100                | 400           | 667   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 20  | 91                 | 364           | 607   |
|                                   | サイズル  | 5          | 〃      | 24  | 89                 | 356           | 593   |
| ポリローブ                             | 4     | 〃          | 20     | 88  | 352                | 587           |       |
| 平 均                               | —     | —          | —      | —   | 103.7              | 414.9         | 690.0 |
| 標準偏差                              | —     | —          | —      | —   | 14.6               | —             | —     |
| ビニロン<br>7000<br>(1)               | サイズル  | 6          | ビニロン8  | 21  | 116                | 464           | 773   |
|                                   | 〃     | 4          | 〃      | 24  | 102                | 408           | 680   |
|                                   | 〃     | 4          | 〃      | 24  | 98                 | 392           | 653   |
|                                   | 〃     | 6          | 〃      | 16  | 90                 | 360           | 600   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 20  | 85                 | 340           | 567   |
|                                   | 〃     | 4          | 〃      | 20  | 78                 | 312           | 520   |
| 平 均                               | —     | —          | —      | —   | 94.8               | 379.3         | 645.5 |
| 標準偏差                              | —     | —          | —      | —   | 12.3               | —             | —     |
| ビニロン<br>1150<br>(1)               | 麻     | 5          | ビニロン8  | 19  | 130                | 520           | 867   |
|                                   | 〃     | 5          | 〃      | 19  | 120                | 480           | 800   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 19  | 103                | 412           | 687   |
|                                   | —     | 5          | 〃      | 20  | 100                | 400           | 667   |
|                                   | ポリローブ | 4          | 〃      | 19  | 87                 | 348           | 580   |
|                                   | 平 均   | —          | —      | —   | —                  | 108.0         | 432.0 |
| 標準偏差                              | —     | —          | —      | —   | 15.2               | —             | —     |

表2 はとめ強さ試験結果(続き)

| シートの<br>種 類                      | ロープの  |            | 縫製方法        |     | はとめ<br>強 さ<br>(kg) | はとめ間隔<br>(mm) |       |
|----------------------------------|-------|------------|-------------|-----|--------------------|---------------|-------|
|                                  | 材 質   | 太さ<br>(mm) | 系           | 針目数 |                    | 1 種           | 2 種   |
| ビニロン<br>5890<br>(1)              | サイズル  | 4          | ビニロン8       | 19  | 129                | 516           | 860   |
|                                  | 麻     | 5          | "           | 19  | 128                | 512           | 853   |
|                                  | —     | 5          | "           | 19  | 122                | 488           | 813   |
|                                  | 麻     | 5          | "           | 19  | 117                | 468           | 780   |
|                                  | —     | 5          | "           | 20  | 98                 | 392           | 653   |
|                                  | ポリロープ | 4          | "           | 19  | 94                 | 376           | 627   |
| 平 均                              | "     | 4          | "           | 19  | 87                 | 348           | 580   |
|                                  | —     | —          | —           | —   | 110.7              | 442.9         | 738.0 |
| 標準偏差                             | —     | —          | —           | —   | 16.1               | —             | —     |
| ビニロン<br>1680<br>(1)              | サイズル  | 6          | ビニロン8       | 16  | 102                | 408           | 680   |
|                                  | "     | 6          | "           | 20  | 100                | 400           | 667   |
|                                  | "     | 6          | "           | 15  | 97                 | 388           | 647   |
|                                  | "     | 6          | "           | 15  | 82                 | 328           | 547   |
| 平 均                              | —     | —          | —           | —   | 95.2               | 381.0         | 635.2 |
| 標準偏差                             | —     | —          | —           | —   | 7.2                | —             | —     |
| ビニロン<br>835<br>(1)               | サイズル  | 5          | ビニロン8       | 24  | 128                | 512           | 853   |
|                                  | ポリロープ | 3          | "           | 19  | 108                | 432           | 720   |
|                                  | サイズル  | 4          | "           | 24  | 91                 | 364           | 607   |
|                                  | ポリロープ | 3          | "           | 19  | 83                 | 332           | 553   |
|                                  | サイズル  | 4          | "           | 19  | 62                 | 248           | 413   |
| 平 均                              | —     | —          | —           | —   | 94.4               | 377.6         | 629.2 |
| 標準偏差                             | —     | —          | —           | —   | 22.3               | —             | —     |
| ビニロン<br>3700<br>(1)              | サイズル  | 4          | ビニロン8       | 20  | 71                 | 284           | 473   |
|                                  | "     | 4          | ビニロン20      | 20  | 68                 | 277           | 453   |
|                                  | "     | 6          | ビニロン8       | 20  | 67                 | 268           | 447   |
|                                  | "     | 6          | "           | 15  | 54                 | 216           | 360   |
| 平 均                              | —     | —          | —           | —   | 65.0               | 260.0         | 438.2 |
| 標準偏差                             | —     | —          | —           | —   | 6.5                | —             | —     |
| ナイロン<br>ターポリ<br>ン<br>1200<br>(1) | サイズル  | 4          | ビニロン8       | 19  | 151                | 604           | 1007  |
|                                  | ポリロープ | 4          | "           | 20  | 127                | 508           | 847   |
|                                  | 麻     | 5          | ビニロン20      | 18  | 127                | 508           | 847   |
|                                  | ポリロープ | 4          | ビニロン8       | 20  | 113                | 452           | 753   |
| 平 均                              | —     | —          | —           | —   | 129.5              | 518.0         | 863.5 |
| 標準偏差                             | —     | —          | —           | —   | 13.7               | —             | —     |
| ビニロン<br>ターポリ<br>ン<br>8600<br>(1) | サイズル  | 6          | ビニロン8       | 16  | 136                | 544           | 907   |
|                                  | "     | 6          | ウェルダ<br>ー加工 | —   | 108                | 432           | 720   |
|                                  | "     | 6          | 高周波         | —   | 85                 | 340           | 567   |
|                                  | —     | —          | —           | —   | 109.7              | 439           | 731.3 |
| 標準偏差                             | —     | —          | —           | —   | 20.8               | —             | —     |
| ビニロン<br>ターポリ<br>ン<br>1301<br>(2) | サイズル  | 6          | ビニロン8       | 16  | 82                 | 328           | 547   |
|                                  | "     | 6          | ウェルダ<br>ー加工 | —   | 77                 | 308           | 513   |
|                                  | "     | 6          | 高周波         | —   | 66                 | 264           | 440   |
| 平 均                              | —     | —          | —           | —   | 75                 | 300           | 500   |
| 標準偏差                             | —     | —          | —           | —   | 6.7                | —             | —     |
| ビニロン<br>600<br>(2)               | サイズル  | 4          | ビニロン8       | 19  | 120                | 480           | 800   |
|                                  | "     | 4          | "           | 19  | 93                 | 372           | 620   |
|                                  | ポリロープ | 4          | "           | 20  | 89                 | 352           | 593   |
| 平 均                              | —     | —          | —           | —   | 100.7              | 402.7         | 671.0 |
| 標準偏差                             | —     | —          | —           | —   | 13.7               | —             | —     |
| ハイセン<br>79<br>(2)                | 麻     | 6          | ビニロン8       | 17  | 108                | 432           | 720   |
|                                  | サイズル  | 6          | "           | 20  | 69                 | 276           | 460   |
|                                  | 麻     | 5          | "           | 19  | 42                 | 168           | 280   |
| 平 均                              | —     | —          | —           | —   | 73                 | 292.0         | 486.7 |
| 標準偏差                             | —     | —          | —           | —   | 26.1               | —             | —     |
| そ の 他<br>(ビニロ<br>ン系)             | サイズル  | 6          | ビニロン8       | 21  | 140                | 560           | 933   |
|                                  | ポリロープ | 3          | "           | 19  | 107                | 428           | 713   |
|                                  | キイザル  | 4          | "           | 19  | 100                | 400           | 667   |
|                                  | "     | 6          | "           | 20  | 94                 | 376           | 627   |
|                                  | "     | 4          | "           | 18  | 93                 | 372           | 620   |
|                                  | "     | 4          | "           | 19  | 93                 | 372           | 620   |
|                                  | "     | 6          | "           | 16  | 89                 | 356           | 593   |
|                                  | 麻     | 5          | "           | 19  | 78                 | 312           | 520   |
|                                  | ポリロープ | 3          | "           | 19  | 74                 | 296           | 493   |
|                                  | サイズル  | 4          | "           | 20  | 72                 | 288           | 480   |
|                                  | "     | 6          | "           | 16  | 71                 | 284           | 473   |
|                                  | —     | 4          | "           | 19  | 71                 | 284           | 473   |
| 平 均                              | —     | —          | —           | —   | 80.7               | 353.5         | 538.0 |

表 3 はとめ間隔 450mm 以上の合格率

| シート<br>類別 | シートの<br>名 称   | 1 類で<br>450 以上<br>の合格率<br>(%) | 2 類で<br>450 以上<br>(1 類で<br>300 以上の<br>合格率%) | 参 考<br>300 以上の<br>合格率%) | 件数  |
|-----------|---------------|-------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------|-----|
|           |               |                               |                                             |                         |     |
| 1         | ビニロン<br>6号    | 30                            | 100                                         | 100                     | 20  |
| 2         | ビニロン<br>7号    | 60                            | 100                                         | 100                     | 10  |
| 1         | ビニロン<br>115号  | 60                            | 100                                         | 100                     | 10  |
| 1         | ナイロン<br>H-200 | 92                            | 100                                         | 100                     | 12  |
| 1         | ビニロン<br>117   | 29                            | 100                                         | 100                     | 7   |
| 1         | ビニロン<br>7000  | 13                            | 100                                         | 100                     | 6   |
| 1         | ビニロン<br>5890  | 57                            | 100                                         | 100                     | 7   |
| 1         | ビニロン<br>1150  | 40                            | 100                                         | 100                     | 5   |
| 1         | ビニロン<br>1680  | 0                             | 100                                         | 100                     | 5   |
| 1         | ビニロン<br>835   | 20                            | 80                                          | 80                      | 5   |
| 2         | ビニロン<br>3700  | 0                             | 40                                          | 0                       | 5   |
| 1         | ナイロン<br>1200  | 100                           | 100                                         | 100                     | 4   |
| 2         | ビニロン<br>8600  | 33                            | 100                                         | 100                     | 3   |
| 2         | ビニロン<br>1301  | 0                             | 100                                         | 100                     | 3   |
| 2         | ビニロン<br>600   | 33                            | 100                                         | 100                     | 3   |
| 2         | ハイセン<br>79    | 0                             | 66                                          | 33                      | 3   |
|           | ビニロン系         | 8                             | 92                                          | 92                      | 13  |
|           | ナイロン系         | 0                             | 100                                         | 100                     | 2   |
|           | 総 合           | 37                            | 94                                          | 89                      | 123 |

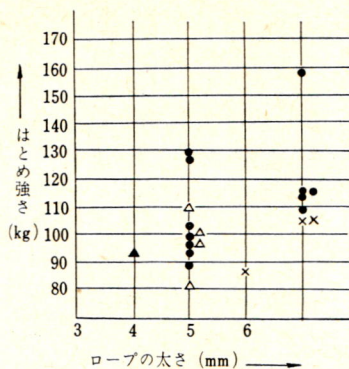


図2 ビニロン 6号

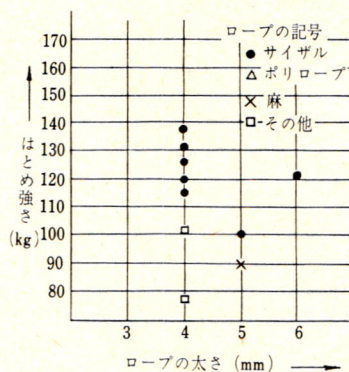


図 3 ビニロン 7号

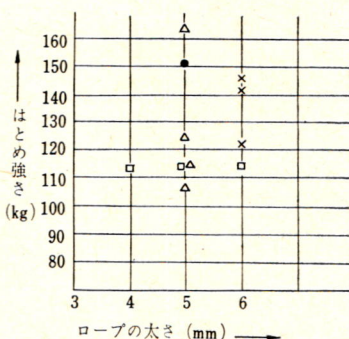


図 4 ナイロン H-200

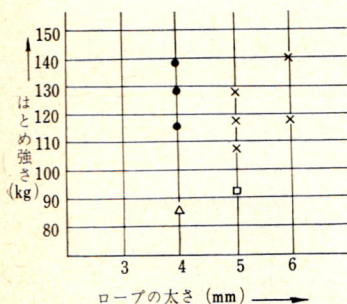


図 5 ビニロン 115

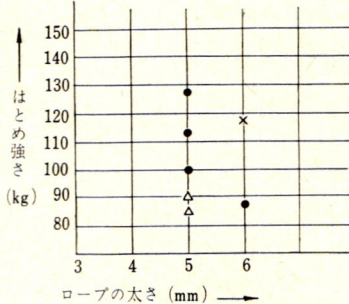


図 6 ビニロン 117

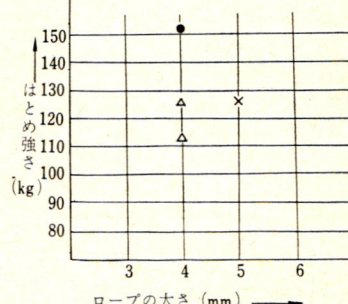


図 7 ナイロン1200

## Ⅱ 業 務 報 告

### 1. 43年8月度の受託状況

(イ) 8月度の工事用材料を除いた受託件数は47件(依試第1379~1425号)であった。その内容を下表・依頼試験受託状況に示す

依頼試験受託状況

| 材料区分          | 材料一般名称                       | 試験内容の概要                                              | 件数 |
|---------------|------------------------------|------------------------------------------------------|----|
| 木 材           | 繊維壁                          | 結露防止、熱伝導率・耐水性、吸音率                                    | 1  |
| 石材・造石         | 天井板                          | 厚さ、比重、吸水率、曲げ強さ、熱伝導率、直角度、吸湿率                          | 1  |
| 粘土製品          | タイル                          | 寸法、形状、厚さ、そり、ばち、吸水率、ひびわれ、曲げ                           | 1  |
| モルタル・コンクリート   | 砕石、耐火モルタル砂、気泡コンクリート、軽量骨材     | 比重、吸水、ふけい分け、粒形判定実績率、ちりへり安定性、耐熱強度、(接着、曲げ、圧縮)収縮試験、熱伝導率 | 6  |
| セメント・コンクリート製品 | 石綿板、PCコンクリートブロック、木毛セメント板     | 熱伝導率、耐圧試験、曲げ衝撃、耐火試験、吸水、透水                            | 6  |
| 左官材料          | バテ、外装吹付材                     | 衝撃、密着、肉やせ、耐水耐アルカリ、亀裂性、熱伝導率、難燃性、耐水性吸音                 | 4  |
| 鉄鋼材料          | 銅合金                          | 熱膨張、密度、硬さ、曲げ強さ                                       | 2  |
| 家具・建具         | アルミサッシ、書庫ロッカー、折りにたたまいす、学校用家具 | 水密・気密、強さ、荷重、塗膜試験、繰返し衝撃、転倒、塗膜                         | 12 |
| プラスチック接着材     | 発泡ポリエチレン、ワイヤテフター、硬質ウレタン      | 燃焼試験、耐火試験、引張接着力、熱伝導率、吸水、耐圧、曲げ                        | 5  |
| 皮膜防水用材料       | シート防水材、ルーフィング                | 低温、高温時の引裂、引張                                         | 2  |
| シール材          | 油性コーキング、チオコール系               | 収縮率、保油性、スランプ付着性きれつ                                   | 5  |
| 紙・布・カーテン敷物    | 建築工事用シート                     | はとめ強さ                                                | 2  |
| 合 計           |                              |                                                      | 47 |

(ロ) 8月度の工事用材料受託試験件数は総数119件で、その内容を下表・工事用材料試験状況に示す。

工事用材料試験状況

| 試験内容           | 受付場所  |           | 計   |
|----------------|-------|-----------|-----|
|                | 中央試験所 | 本部(銀座事務所) |     |
| コンクリートシンダー圧縮試験 | 41    | 2         | 43  |
| 鋼材の引張、曲げ試験     | 36    | 34        | 70  |
| 骨 材 試 験        | 0     | 0         | 0   |
| そ の 他          | 6     | 0         | 6   |
| 計              | 83    | 36        | 119 |

### 2. 調査研究・技術相談

8月度は3件であった。

### 3. 会合のその他の事項

#### (1) 工業標準原案作成関係

○ビニタイル接着材 第10回合同小委員会 8月5日  
原案の最終審議を行ない、修正を加え本委員会に廻付することが決まった。

○衛生陶器改訂 (JIS A 5207)

第3回本委員会 8月7日

改訂案にもとづく形状および寸法、試験方法につき審議を行なった。

○建築材料の摩耗試験方法(落砂法)

第2回小委員会 8月13日

内外の落砂摩耗試験方法を挙げ、それぞれの目的(対象材料)、落砂装置、結果の評価法につき比較検討を行ない、適用範囲に対象となる建築材料を抽出分類し検討をした。

○基布その他で補強した建築用高分子合成ルーフィング

第1回小委員会 8月13日

収集した製品につき、主原料による区分と基準その他の製強材による区分をし、原案化する上での問題点を摘記した。

○家具規格体系の整備 (JIS 体系と基礎調査事項)

第1回本委員会 8月7日

構成委員15名、委員長は千葉大学教授小原二郎氏に決定した。本案作成に関する構想、進め方の協議を行なった結果、家具規格体系には何通りかの方法があり、もっとも実行性あるものを作成する。その体系にしたがって必要度の高いものから、標準化しよう考える。まづ家具の範囲、分類、位づけ等の基礎調査を行なうため資料の集収を行なうことが決まった。

#### (2) 建築生産開発調査研究会

第28回委員会 8月19日

第3回中間報告会に関する資料作成と打合せ。

建材統計調査の総まとめを行なった。

#### (3) 業務会議 2回開催

#### (4) その他

三木会(関係新聞社との懇談会) 8月22日

建材試験センター会報 Vol. 4 No. 10 (10月号)

財団法人 建材試験センター

本 部 東京都中央区銀座東6の1  
通商産業省銀座東分室内  
電話直通 (542) 2714・2744  
交換 (541) 4721

中央試験所 埼玉県草加市稲荷町字堤外川上1804番地  
電話 (0489) 24-1991 (代表)